



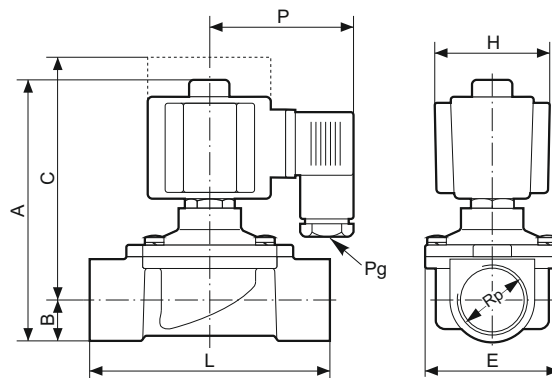
TABELA 1	Typ zaworu	DN	Rp	Ciśn. różnicowe $\Delta P$ [bar]		Max ciśn. pracy $P_{MAX}$ [bar]	Materiał uszczelnień 1 - NBR 3 - EPDM peroxy	Temperatura medium [°C]	Kv* [m <sup>3</sup> /h]
				$\Delta P_{min}$	$\Delta P_{max}$				
	ZEPW1-10	10	3/8	3/8	0	14	14	1	+90
ZEPW3-10	3							+140	
ZEPW1-15	15	1/2	1/2	0	14	14	1	+90	2,5
ZEPW3-15							3	+140	
ZEPW1-20	20	3/4	3/4	0	14	14	1	+90	5,8
ZEPW3-20							3	+140	
ZEPW1-25	25	1	1	0	14	14	1	+90	6,8
ZEPW3-25							3	+140	

\* - współczynnik przepływu mierzony dla wody przy  $\Delta P = 1$  bar

### WYMIARY GABARYTOWE (mm), MASA (kg)

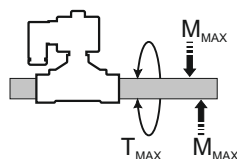
Typ	ZEPW...-10	ZEPW...-15	ZEPW...-20	ZEPW...-25
DN	10	15	20	25
Rp	3/8	1/2	3/4	1
A	105	105	115	115
B	14	14	20	20
C <sup>(1)</sup>	147	147	157	157
E	42	42	66	66
H	54	54	54	54
L	84	84	113	113
P	68	68	68	68
Pg	11	11	11	11
Masa	0,73	0,70	1,54	1,47

(1) - wymiar związany z demontażem cewki



### INSTALACJA - podstawowe wymagania montażowe:

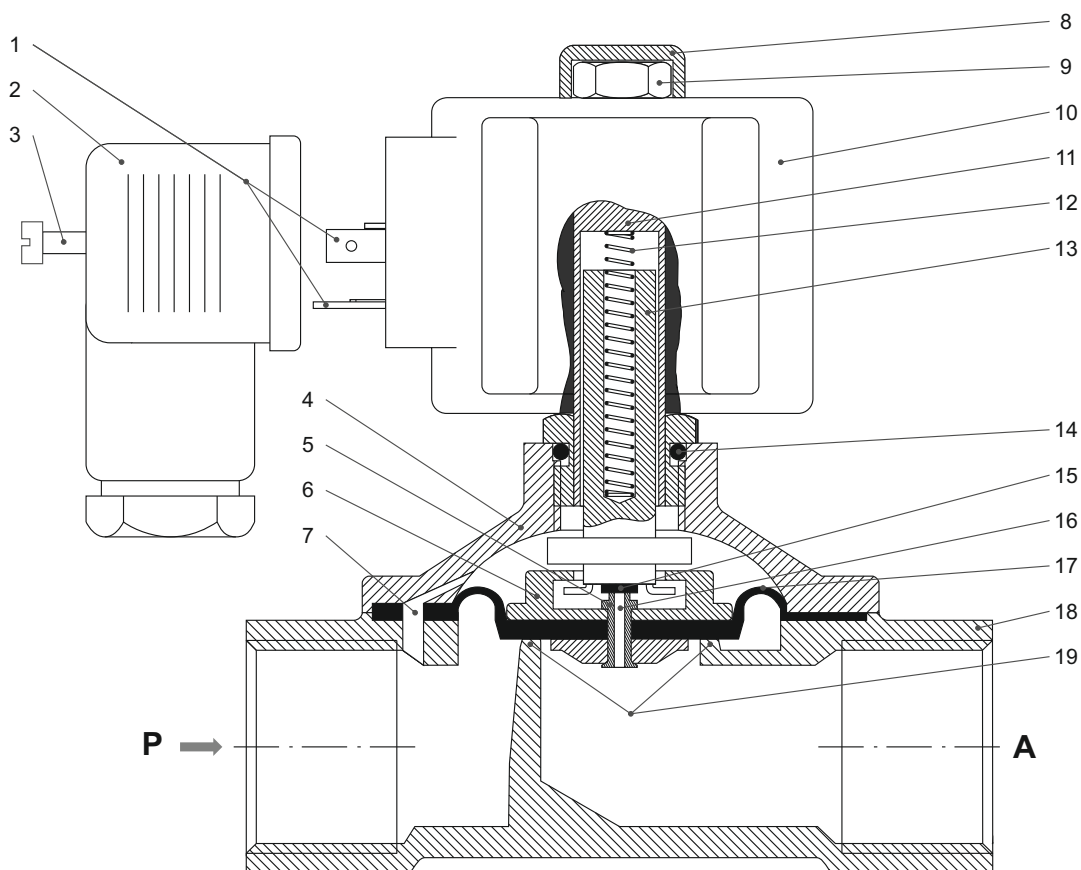
- montować do instalacji zgodnie ze strzałką przepływu medium na zaworze
- należy przewidzieć i uwzględnić nadwyżkę ciśnienia, która może się pojawić na wlocie zaworu w przypadku uszkodzenia elementów znajdujących się w instalacji przed zaworem
- pozycja zabudowy zaworu - cewką do góry. Dopuszczalne odchylenie od pionu nie może przekroczyć 90°
- bezpośredni kontakt zaworu z murami, ścianami, podłożem itp. jest niedopuszczalny; należy zachować minimalny odstęp - około 1 cm
- miejsce zabudowy zaworu powinno być tak dobrane, aby zapewniony był swobodny dostęp potrzebny do jego obsługi (dla osób upoważnionych do tego)
- należy zwrócić uwagę na to, aby po zainstalowaniu zaworu pozostało wystarczająco dużo miejsca (**pole manewrowe**), które jest potrzebne do wymiany cewki
- zapewnić właściwą sztywność instalacji w miejscu montowania zaworu  
Można to uzyskać przez użycie w pobliżu zaworu sztywnych podpór tak, by nie był on narażony na naprężenia gnące i skręcające wywierane przez układ rurociągów w instalacji (np. z powodu braku współosiowości rurociągu na wlocie i wylocie zaworu).
- w zapewnieniu zabudowę gwarantującą eliminowanie drgań
- maksymalne momenty: skręcający  $T_{MAX}$  i zginający  $M_{MAX}$  nie mogą przekroczyć podanych poniżej wartości:



	DN	10	15	20	25
	Rp	3/8	1/2	3/4	1
$T_{MAX}$ [Nm] t ≤ 10s		35	50	85	125
$M_{MAX}$ [Nm] t ≤ 10s		70	105	225	340

### WYPOSAŻENIE DODATKOWE - opcje (dostępne na życzenie zamawiającego)

- uszczelnienia wykonane z innego materiału np.:
  - kauczuk fluorowy FPM
  - kauczuk etylenowo-propylenowy EPDM
- wtyczka z wizualnym wskaźnikiem obecności napięcia sterującego



## KONSTRUKCJA

1. kołki stykowe przyłącza
2. gniazdo wtykowe
3. wkręt mocujący
4. pokrywa
5. gniazdo zaworu pilota
6. grzybek
7. kanał wyrównawczy
8. osłona
9. nakrętka mocująca cewkę
10. cewka elektromagnesu
11. tuleja cewki
12. sprężyna dociskowa zaworu pilota
13. rdzeń ruchomy
14. pierścień uszczelniający (o-ring)
15. uszczelka zaworu pilota
16. kanał zaworu pilota
17. membrana
18. korpus
19. gniazdo zaworu

## Materiały konstrukcyjne

korpus	mosiądz
rdzeń ruchomy	stal nierdzewna
tuleja cewki	stal nierdzewna
sprężyny	stal nierdzewna
membrana	kauczuk EPDM lub NBR
uszczelka zaworu pilota	kauczuk EPDM lub NBR
gniazdo zaworu	mosiądz
gniazdo zaworu pilota	mosiądz
uszczelnienia	kauczuk EPDM lub NBR
pozostałe elementy wewnętrzne	mosiądz, stal nierdzewna

## ZAMAWIANIE

Zamawiając zawór elektromagnetyczny ZEPW należy podać:

- typ zaworu
- napięcie sterujące
- ewentualną opcję wyposażenia dodatkowego

Przykład:

ZEPW3-15/230V AC

tzn. zawór z przyłączem gwintowym  
średnica nominalna DN15  
napięcie sterujące stałe AC 230V  
materiał uszczelnień EPDM  
temperatura medium 140°C