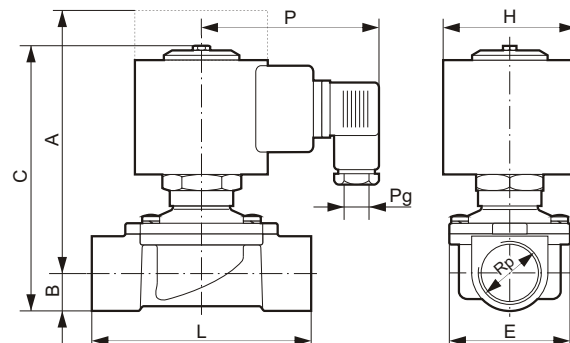


TABELA 1	Typ zaworu	DN	Rp	Ciśn. różnicowe ΔP [bar]		P_{MAX} [bar]	Typ cewki				
							napięcie AC(50Hz)			napięcie DC	
				ΔP_{min}	ΔP_{max}		230V	110V	24V	24V	12V
				zawory z przyłączem gwintowym							
ZEP-20	20	3/4	0	10	10	AC 230/25	AC 110/25	AC 24/25	DC 24/25	DC 12/25	
ZEP-25	25	1	0	10	10	AC 230/25	AC 110/25	AC 24/25	DC 24/25	DC 12/25	

WYMIARY GABARYTOWE (mm), MASA

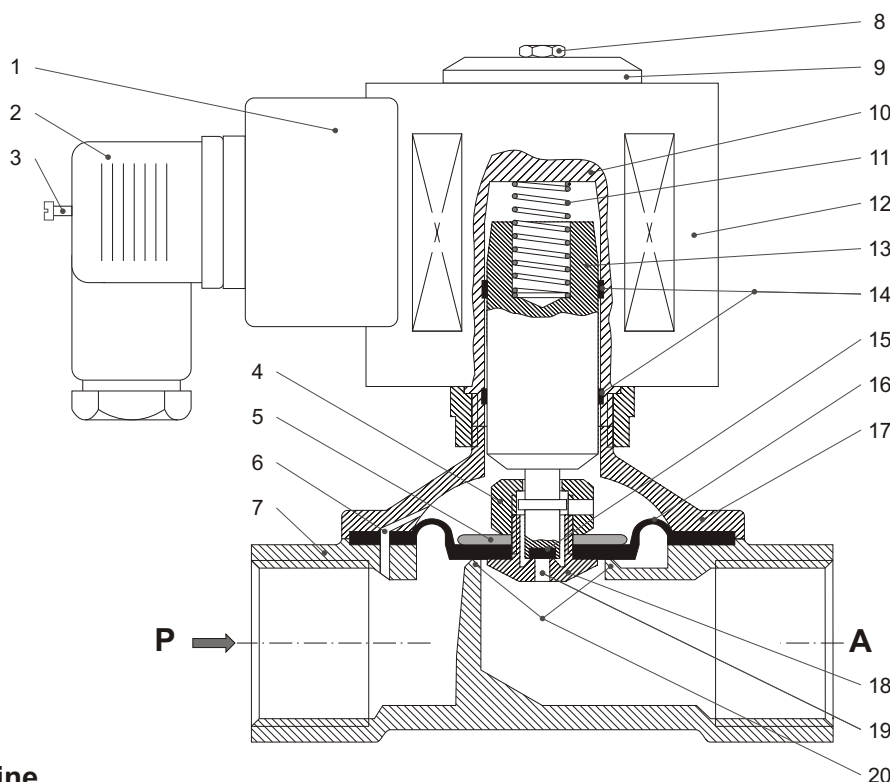
Typ	ZEP-20	ZEP-25
DN	20	25
Rp	3/4	1
A	143	143
B	20	20
C ⁽¹⁾	178	178
E	66	66
L	113	113
P	93	93
Pg	11	11
Masa	2,60	2,44

(1) wymiar związany z demontażem cewki



KONSTRUKCJA

1. przyłącze elektryczne
2. gniazdo wtyczkowe
3. wkręt mocujący
4. nakrętka grzybka
5. krążek grzybka
6. kanał wyrównawczy
7. korpus
8. śruba mocująca cewkę
9. nakładka
10. tuleja cewki
11. sprężyna dociskowa
12. cewka elektromagnesu
13. rdzeń ruchomy
14. pierścienie ślizgowe
15. uszczelka zaworu pilota
16. membrana
17. pokrywa
18. gniazdo zaworu pilota
19. kanał zaworu pilota
20. gniazdo zaworu



Materiały konstrukcyjne

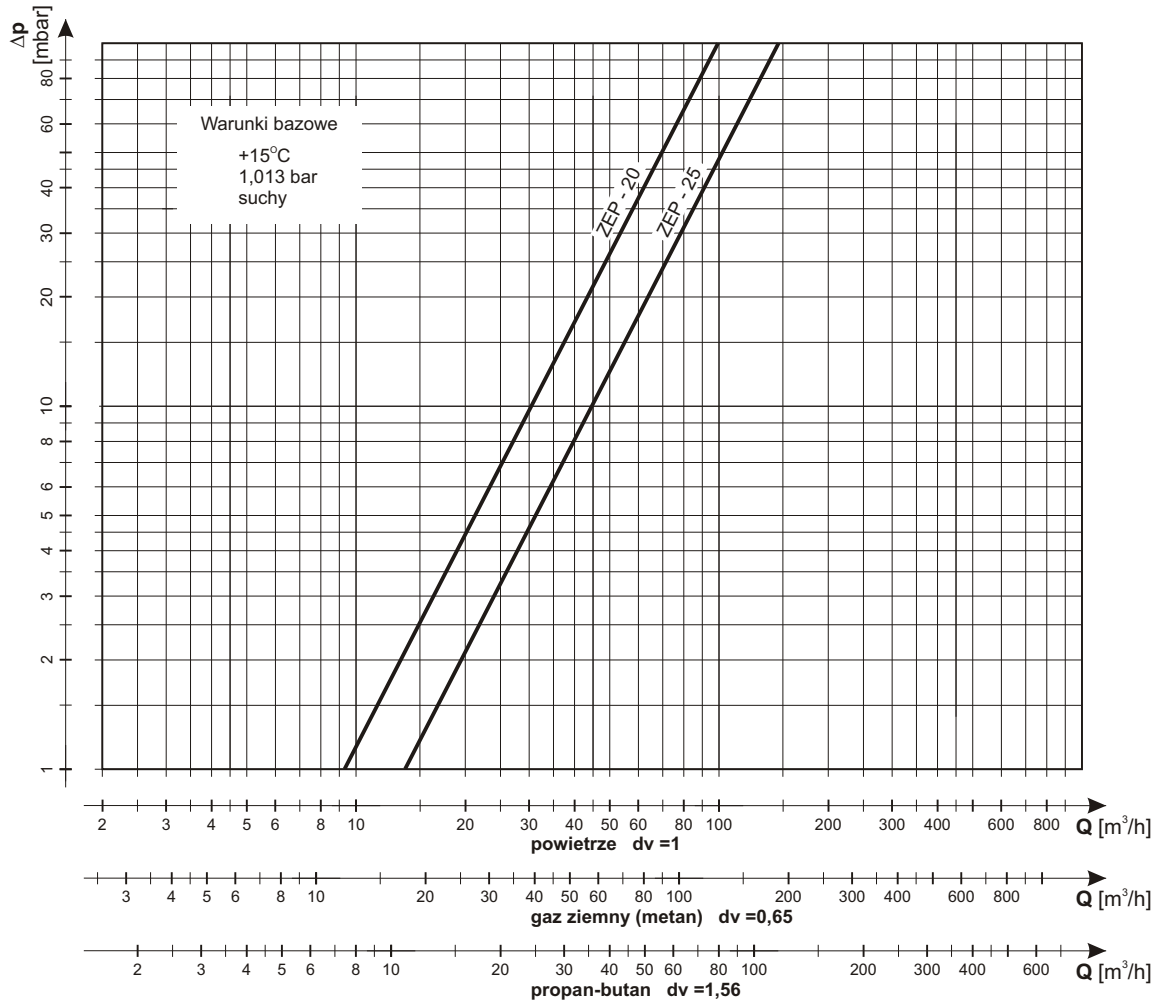
korpus
rdzeń ruchomy
tuleja cewki
sprężyny
elementy składowe korpusu grzybka
membrana
gniazdo zaworu
gniazdo zaworu pilota
uszczelnienia
pierścienie ślizgowe
cewka elektromagnesu

mosiądz
ARMCO
ARMCO + mosiądz
stal nierdzewna
mosiądz
kauczuk nitylowy NBR
mosiądz
mosiądz
kauczuk nitylowy NBR
PTFE
miedź

WYPOSAŻENIE DODATKOWE - opcje (dostępne na życzenie zamawiającego)

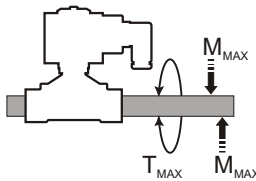
- wykonania dla innych wartości napięć sterujących
- uszczelnienia wykonane z innego materiału (FPM, EPDM)
- wtyczka z wizualnym wskaźnikiem obecności napięcia sterującego

CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWU



INSTALACJA - wymagania montażowe:

- montować do instalacji gazowej zgodnie ze strzałką przepływu gazu na zaworze
- pozycja zabudowy zaworu - cewką do góry
Dopuszczalne odchylenie od pionu - do 90°
- maksymalne momenty: skręcający T_{MAX} i zginający M_{MAX} nie mogą przekroczyć wartości podanych niżej wartości



	DN	20	25
T_{MAX} [Nm] t □ 10s		85	125
M_{MAX} [Nm] t □ 10s		90	160

- bezpośredni kontakt zaworu z murami, ścianami, podłożem itp. jest niedopuszczalny; należy zachować minimalny odstęp - około 1 cm
- miejsce zabudowy zaworu Z powinno być tak dobrane, aby zapewniony był swobodny dostęp potrzebny do jego obsługi (dla osób upoważnionych do tego)
- należy zwrócić uwagę na to, aby po zainstalowaniu zaworu

- pozostało wystarczająco dużo miejsca (*pole manewrowe*), które jest potrzebne do wymiany cewki
- zapewnić właściwą sztywność instalacji w miejscu montowania zaworu tak, by nie był on narażony na naprężenia gnące wynikające z braku współosiowości rurociągu na wlocie i wylocie zaworu
- zapewnić zabudowę gwarantującą eliminowanie drgań
- w instalacji gazowej przed zaworem należy zastosować filtr chroniący przed zanieczyszczeniami mechanicznymi, którego maksymalny wymiar otworów nie powinien przekraczać 0,2mm
- w celu zapewnienia szczelności połączeń stosować odpowiednie środki uszczelniające gwint
- próbę szczelności instalacji gazowej łącznie z zaworem ZEP można przeprowadzić ciśnieniem nie przekraczającym wartości $P_s = 12$ bar
- zawór zabezpieczyć przed silnym zakurzeniem i przed zalaniem wodą
- zapewnić właściwą temperaturę pracy
- w czasie eksploatacji zawór nie może być narażony na działanie sił dylatacyjnych i dynamicznych
- styk ochronny w gnieździe wtyczkowym musi być podłączony do instalacji elektrycznej zgodnie z lokalnie stosowanym systemem ochrony przeciwporażeniowej

ZAMAWIANIE

Zamawiając zawór elektromagnetyczny ZEP należy podać:

- typ zaworu
- napięcie sterujące
- ewentualną opcję wyposażenia dodatkowego

Przykład: ZEP-20/24V DC

tzn. zawór z przyłączem gwintowym
średnica nominalna DN20
napięcie sterujące stałe DC 24V
wykonanie podstawowe